

OPTIMIX 2G 150-275



Application

Agitateur à moteur submersible
Pour des teneurs en matière sèche jusqu'à 12 %
Pour des températures de substrat allant jusqu'à 55°C
Valeurs de pH 6,5 - 8,2

Moteur

Puissance: 15,0 kW
400 V, 50 Hz, Tensions spéciales sur demande
Moteur submersible IP 68, résistant à la pression 10 m
Sonde thermique CTP pour protection contre la surchauffe
Très haut degré d'efficacité
Circuit d'huile séparé, huile turbine

Engrenage

Engrenage planétaire robuste
Multiplication d'engrenage $i = 5,33$
Circuits à huile séparés (1,5 Ltr.), L'huile d'engrenage de longue durée
Vidange d'huile après 8.000 heures de service

Câble

Entrées de câbles pressée
Câble 7 x 4 + 4 x 1,5 mm², Ø 20 mm
Résistant aux microbes
Décharge de traction de câble 800 N intégrée

Protection Ex

Pour Ex-zone 2
ATEX Classification  II 3G Ex ec h IIA T3 Gc

Hélice

Hélice à trois pales de grande efficacité et équilibrée dynamiquement
Optimix 2G | 15,0 kW | Hélice HD+ 850 | 275 t/min
Acier trempé, en option zingué ou ss304

Système de guidage

Support de guide avec 4 rouleaux pour un glisse optimale
120 / 150 mm Mât
Dimensions spéciales sur demande.

Palier

Paliers dans la boîte avec garnitures mécaniques Sic/Sic
2 roulements pour absorber les forces axiales
L'arbre Ø 45 mm
Paliers dans la boîte avec circuits à huile séparés, l'huile d'engrenage de longue durée
Vidange d'huile après 8.000 heures de service
Protection-POM pour réduire l'abrasion

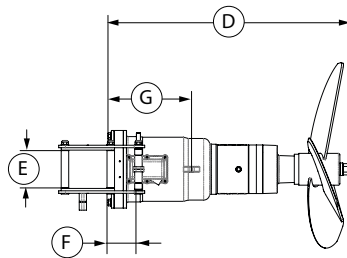
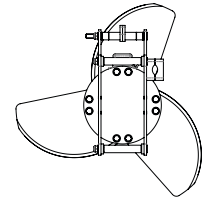
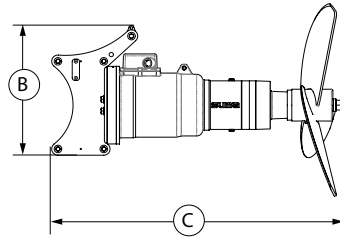
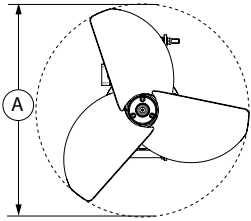
Protection contre la corrosion

Boîtier en GGG40
Apprêté et recouvert d'une laque époxy à 2 composants
Isolation galvanisé au mât

Commande

Démarrage doux ou Convertisseur de fréquence

OPTIMIX 2G 150-275



Dimensions / Poids

Type	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Poids [kg]
2G 150-275	850	520	1.140	975	120 / 150	105 / 125	335	200

Données technique

Type	Puissance nominale [kW]	Tension [V]	Courant [A]	Fréquence [Hz]	Facteur de puissance cos φ	Multiplication d'engrenage	Vitesse Hélice [t/min]	Diamètre Hélice [mm]	Force de poussée élevée [kN]	Vitesse du flux [m/s] *	Capacité de circulation d'eau [m ³ /min]	Capacité de circulation d'eau [m ³ /h]
2G 150-275	15	400	29,1	50	0,83	5,33	275	850	4,1	3,6	119	7.190

Sous réserve de modifications techniques
* mesuré dans l'eau et à 1,2 m de distance