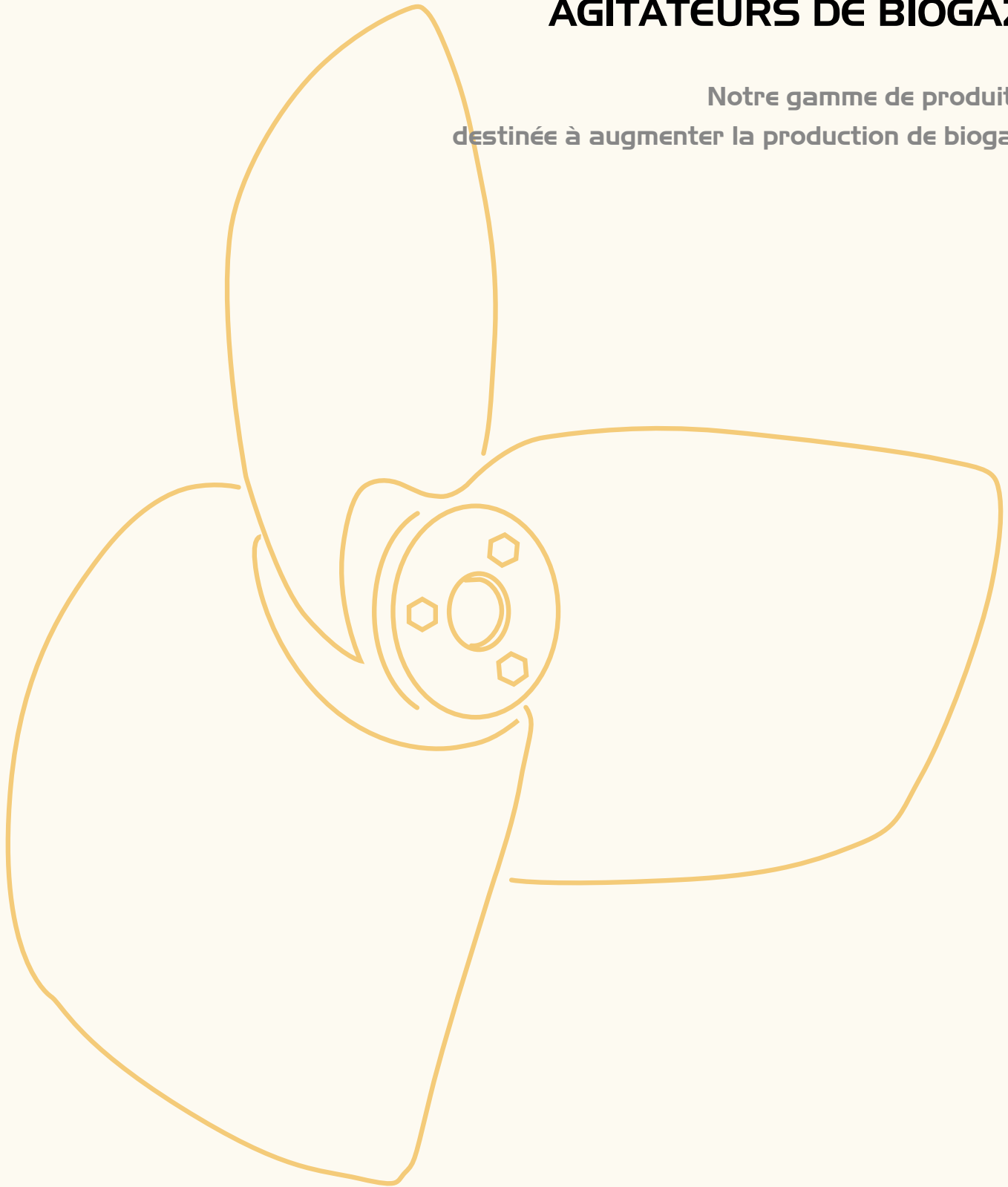


AGITATEURS DE BIOGAZ

Notre gamme de produits
destinée à augmenter la production de biogaz



Agitateurs à hélice Giantmix FR



Conviennent aux digesteurs fermés en béton
Peuvent être montés à travers les parois latérales ou supérieures



Le modèle Giantmix FR a été spécialement conçu pour optimiser le processus se déroulant dans les digesteurs et les dispositifs de traitement post-fermentation, avec des niveaux de substrats quasi constants. Le Giantmix FR fonctionne comme suit :

- Il prévient la formation de couches de matières flottantes ou de couches de sédiments.
- Il veille à ce que l'ensemble du substrat conserve une température homogène.
- Il homogénéise uniformément la répartition des nutriments, afin de stimuler le processus biologique.
- Il permet une meilleure extraction des flux de gaz de la masse de substrat.

La conception du Giantmix est pratique, en ce qu'elle permet de réaliser presque toutes les opérations d'entretien, sans ouvrir le digesteur ou démonter l'appareil.

Équipé d'un moteur et d'une transmission électriques, le côté entraînement est accessible depuis l'extérieur ; seuls le moyeu d'entraînement et l'hélice sont situés à l'intérieur du fermenteur, dans une position optimale pour bien optimiser le brassage du mélange.

DONNÉES TECHNIQUES

FR I à 6 (240 / 315 / 330 / 480 tr/min)

- Moteurs à degré de protection Ex, puissance nominale de sortie de 10 / 15 / 20 / 25 / 30 CV, 240 à 480 tr/min (triphase, 60 cycles),
- 18 CV, pour les zones dangereuses de type 2 (ATEX)
- Engrenage droit silencieux
- Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
- Moyeu d'entraînement d'agitateur d'un diamètre de 4 po, en acier inoxydable ss304 ou ss316
- Épaisseur de la paroi de 0,16 po ou 0,2 po
- Longueurs de moyeu de 8,2 pi, 9,8 pi ou 13 pi
- Plaques d'étanchéité en acier inoxydable ss304 ou ss316, en 3 tailles
- Membrane étanche EPDM 60 ou joint de compression en caoutchouc composé d'EPDM 70
- Vase d'expansion d'huile destiné à la lubrification et au contrôle du joint
- Adapté à des profondeurs d'immersion allant jusqu'à 26 pi en dessous du niveau du substrat (FR SP et FR immobile) ou jusqu'à 5 pi en dessous du niveau du substrat (FR 30°)
- Hélice d'un diamètre de 21 po à 31 po, en acier inoxydable ss304 ou en acier trempé
- Réglage de l'inclinaison effectué à l'aide du bras de commande supérieur ; un système de treuil à crémaillère ou à vérin hydraulique est également disponible en option
- Bâches de protection contre la pluie pour les dispositifs en acier inoxydable, en option
- Configuration entraînée par tracteur par le biais d'une connexion à prise de force (PTO) disponible en option
- Les modèles Giantmix FR HY sont uniquement disponibles équipés d'un entraînement à prise de force, sans possibilité d'installer de moteur

Agitateurs à hélice Giantmix FR



**Convient aux digesteurs fermés en acier
Peut être monté à travers la paroi du digesteur**



Pour des raisons techniques dues aux charges, le modèle Giantmix FR ne peut pas être directement monté sur la paroi d'un digesteur en acier.

Il est possible d'utiliser un échafaudage permettant de supporter le poids du dispositif et d'absorber les forces de poussée, afin de résoudre ce problème. Ledit échafaudage peut également servir de plateforme d'entretien.

L'une des applications les plus courantes du dispositif est de le fixer à travers la partie inférieure de la paroi latérale du digesteur. Cette installation a pour objectif principal de prévenir la formation de couches de sédiments, tout en réalisant un mélange optimal.

DONNÉES TECHNIQUES

FR I à 6 (240 / 315 / 330 / 480 tr/min)

- Moteurs, puissance nominale de sortie de 10 / 15 / 20 / 25 / 30 hp, 240 à 480 t/min (triphasés, 60 cycles),
- 18 CV, pour les zones dangereuses de type 1 (ATEX)
- Engrenage droit silencieux
- Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC, rotation indépendante
- Moyeu d'entraînement d'agitateur d'un diamètre de 4 po, en acier inoxydable ss304 ou ss316
- Épaisseur de la paroi de 0,16 po ou 0,2 po (en option)
- Longueur de moyeu de 8,2 pi, 9,8 pi ou 13 pi
- Plaques d'étanchéité en acier inoxydable ss304 ou ss316, en 3 tailles
- Membrane étanche EPDM 60 ou joint de compression en caoutchouc composé d'EPDM 70
- Vase d'expansion d'huile destiné à la lubrification et au contrôle du joint
- Adapté à des profondeurs d'immersion allant jusqu'à 26 pi en dessous du niveau du substrat (FR immobile) ou jusqu'à 10 pi en dessous du niveau du substrat (FR 30°)
- Hélice d'un diamètre de 21 po à 31 po, en acier inoxydable ss304 ou en acier trempé
- Bâches de protection contre la pluie pour les dispositifs en acier inoxydable, en option
- Configuration entraînée par tracteur par le biais d'une connexion à prise de force (PTO) disponible en option
- Les modèles Giantmix FR HY sont uniquement disponibles équipés d'un entraînement à prise de force, sans possibilité d'installer de moteur

Agitateurs à hélice Giantmix FT



Convient aux digesteurs fermés en béton
Peuvent être montés à travers les parois latérales ou supérieures



Le modèle Giantmix FT est la version améliorée du modèle Giantmix FR.

Il s'agit du seul agitateur au monde capable de s'incliner verticalement et horizontalement, à un angle $\pm 30^\circ$. Par conséquent, un dispositif hydraulique et une vis à main de haute qualité sont de série.

En raison du caractère unique du système, il peut être installé à des profondeurs d'immersion de 8 m en dessous du niveau maximal du substrat, tout en conservant l'intégralité des capacités de déplacement du bras articulé.

Le dispositif de traversée flexible du moyeu est étanchéifié à l'aide de deux membranes étanches en EPDM (à l'intérieur et à l'extérieur) et d'une bille située entre les deux membranes.

Le Giantmix FT peut également être entraîné par tracteur, à l'aide d'une connexion à prise de force (PTO), disponible en option. Les agitateurs de type Giantmix FT sont uniquement disponibles munis d'une connexion à prise de force et sans moteur ou raccord de réduction.

DONNÉES TECHNIQUES

FT I à 6 (240 / 315 / 330 / 480 tr/min)

- Moteurs, puissance nominale de sortie de 10 / 15 / 20 / 25 / 30 hp, 240 à 480 t/min (triphasés, 60 cycles)
pour les zones dangereuses de type 2 (ATEX)
- Engrenage droit silencieux
- Logement de roulement équipé de deux rangées à rouleaux coniques et de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
- Moyeu d'entraînement d'agitateur d'un diamètre de 6 po, en acier inoxydable ss304 ou ss316
- Épaisseur de la paroi de 0,2 po
- Longueurs de moyeu de 13 pi, 16,5 pi ou 18 pi
- Plaques d'étanchéité en acier inoxydable ss304 ou ss316, disponibles en 2 tailles
- Membrane étanche EPDM 60
- Vase d'expansion d'huile destiné à la lubrification et au contrôle du joint
- Adapté à des profondeurs d'immersion de 26 pi en dessous du niveau maximal du substrat
- Réglage horizontal et vertical de l'inclinaison, selon un angle de $\pm 30^\circ$
- Hélice d'un diamètre de 21 po à 31 po, en acier inoxydable ss304 ou en acier trempé
- Réglage hydraulique de l'inclinaison (en option : levage du support vertical du vérin)
- Bâches de protection contre la pluie pour les dispositifs en acier inoxydable, en option
- Configuration entraînée par tracteur disponible en option
- Le modèle Giantmix FT HY est uniquement disponible équipé d'un entraînement à prise de force, sans possibilité d'installer de moteur

Agitateurs à hélice Giantmix AMT



Convient aux digesteurs fermés en béton
Peut être monté à travers des parois latérales ou supérieures



Le modèle Giantmix AMT est destiné aux fermenteurs de plus grande taille et aux réservoirs situés après le digesteur ainsi qu'aux réservoirs étanches au gaz réservés au stockage final.

Le Giantmix AMT est fourni muni d'un moyeu robuste en acier inoxydable ss316, ainsi qu'avec une capacité d'inclinaison verticale hydraulique d'un angle $\pm 30^\circ$.

En cas de niveaux de substrat plus importants, les modèles Giantmix AMT 3 et 5 sont idéaux. C'est notamment le cas en ce qui concerne le système d'amortissement conçu par SUMA, dans le cadre duquel une plaque d'étanchéité renforcée et des hélices plus grandes, également renforcées, sont utilisées.

DONNÉES TECHNIQUES

AMT 6 - 7 (325 t/min)

- Moteurs à engrenages de 30 à 38 Cv, à 325 t/min (triphases, 60 cycles) pour les zones dangereuses de type 2 (ATEX)
- Engrenage droit silencieux
- Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
- Moyeu d'entraînement d'agitateur d'un diamètre de 9 po x 0,3 po, en acier inoxydable ss316
- Longueurs du moyeu allant de 16,5 pi à 21 pi
- Plaques d'étanchéité en acier inoxydable ss304 ou ss316
- Membrane étanche EPDM 60
- Vase d'expansion d'huile destiné à la lubrification et au contrôle du joint
- Adapté à des profondeurs d'immersion de 19,5 pi en dessous du niveau maximal du substrat
- Réglage vertical de l'inclinaison de $\pm 30^\circ$ et réglage horizontal de $\pm 25^\circ$
- Hélice d'un diamètre de 31 po à 34 po, en acier inoxydable ss304 ou en acier trempé
- Réglage hydraulique de l'inclinaison (en option : levage du support mural du vérin)

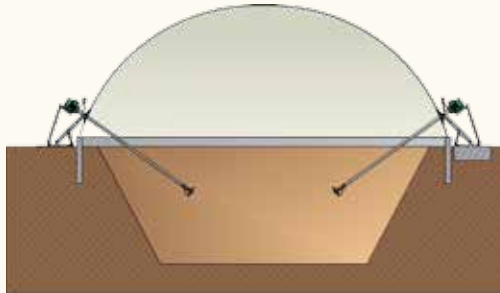
AMT 3 / 5 (165 tr/min)

- Moteurs à engrenages de 15 ou 20 hp, à 165 tr/min (triphases, 60 cycles)
Hélice d'un diamètre de 40 po à 47 po, en acier inoxydable ss304, ss316 ou en acier trempé
- Réglage vertical de $\pm 30^\circ$ et réglage horizontal de $\pm 20^\circ$
- Systèmes d'amortissement SUMA montés sur le support de fixation du vérin installé sur la paroi latérale et dans le bras articulé
- Plaque d'étanchéité renforcée

REKORDMIX B1 et Giantmix BG2



Convient aux cuves / bassins de fermentation



B1



BG2

Le modèle Rekordmix B1 a été spécialement conçu pour les installations de production de biogaz construites autour de vastes bassins de fermentation couverts. Il peut également être installé sous forme de mise à niveau.

Le Rekordmix sert à optimiser le processus biologique comme suit :

- En prévenant la formation de couches de matières flottantes ou de couches de sédiments.
- En veillant à conserver l'homogénéité thermique de l'ensemble du substrat.
- En homogénéisant la répartition des nutriments uniformément, afin de stimuler le processus biologique.
- En encourageant une extraction plus efficace des flux de gaz de la masse de substrat.

Spécifications :

Arbre à moteur électrique, moyeu d'entraînement muni d'un roulement et d'un dispositif d'étanchéité, pour une construction modulaire nécessitant peu d'entretien.

Tous les composants importants sont fabriqués en acier inoxydable. Pour protéger la membrane de recouvrement du dispositif de stockage du gaz située à l'intérieur de la baie, l'hélice est munie d'une couronne de protection. Le réservoir d'huile permet de graisser le système et offre un indicateur d'entretien.

Une console de montage permettant de fixer le dispositif au socle est inclus dans la livraison.

La hauteur du dispositif comprend le châssis. Une membrane étanche en caoutchouc fixée à l'aide d'une couronne en métal attachée à ladite membrane garantit l'étanchéité au gaz de l'installation. L'agitateur est mécaniquement séparé de la membrane étanche au gaz par le biais du joint en caoutchouc, afin de prévenir le ripage et les déchirement de ladite membrane.

DONNÉES TECHNIQUES

REKORDMIX B1 (1150 t/min)

- Moteur dont la puissance nominale est de 6,2 CV(1150 t/min)
- Tube d'un diamètre de 2,75 po x 0,12 po, en acier inoxydable ss304
- Longueur du moyeu 12 pi ou 14 pi
- Hélice d'un diamètre de 13 po, en acier inoxydable ss304 ou en acier trempé
- Couronne de protection en acier inoxydable (ss304)
- Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
- Dispositif de blocage recouvert d'une membrane étanche en EPDM 60
- Châssis d'agitateur muni d'un réglage d'inclinaison
- Vase d'expansion d'huile destiné à la lubrification et au contrôle des joints
- L'appareil n'est fourni sans câbles d'alimentation et sans unité de commande électrique.
- Un socle est nécessaire pour le montage de l'appareil

GIANTMIX BG2 (460 tr/min)

- Moteur à degré de protection Ex d'une puissance de 13 CV (460 t/min)
- Diamètre du moyeu de 4 po, en acier inoxydable ss304 ou ss316
- Longueur du moyeu de 14,5 pi
- Hélice d'un diamètre de 19 po
- Épaisseur de la paroi de 0,16 / 0,2 po
- Engrenage droit
- Barre de protection et console support
- Similaire au Rekordmix B1

Agitateurs à hélice OPTIMIX 2G avec moteurs immergés



**Convient aux digesteurs fermés en béton
Peut être monté à travers la paroi du fermenteur**



2G 150-460



2G 150-325



2G 40-1150



2G 90-90

DONNÉES TECHNIQUES

OPTIMIX

- | | | |
|---------------|-------|---|
| · 2G 30-870: | 4 CV | 870 t/min (sans réduction de vitesse) |
| · 2G 40-220: | 5 CV | 220 t/min |
| · 2G 40-305: | 5 CV | 305 t/min |
| · 2G 40-1150: | 5 CV | 1 150 t/min (sans réduction de vitesse) |
| · 2G 90-90: | 12 CV | 90 t/min |
| · 2G 90-330: | 12 CV | 330 t/min |
| · 2G 90-460: | 12 CV | 460 t/min |
| · 2G 90-1750: | 12 CV | 1 750 t/min (sans réduction de vitesse) |
| · 2G 150-325: | 20 CV | 325 t/min |
| · 2G 150-460: | 20 CV | 460 t/min |
- Hélice galvanisée (acier trempé, acier inoxydable ss304 ou ss316 en option)
 - Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
 - 3 chambres d'huile distinctes destinées au moteur, aux engrenages et au logement de roulement
 - Huile longue durée de vie utilisée pour les engrenages et les logements de roulement
 - Support de tourelle de guidage et 4 roulements, pour tourelles de 3 po x 3 po / 4 po x 4 po / 5 po x 5 po / 6 po x 6 po
 - Isolé par galvanisation sur la tourelle, grâce au câble en acier inoxydable ss316
 - Le câble est résistant à la biomasse

Le moteur submersible à flux optimisé Optimix 2G est disponible en 4 / 5,5 / 12 et 20 CV ainsi qu'avec des hélices dont la vitesse de rotation varie.

En raison du caractère unique et différent de la conception modulaire de SUMA, il est possible de combiner différentes performances de moteur ainsi que différents engrenages, différentes hélices et tailles de mât, afin de créer l'agitateur le mieux adapté au client.

Équipé de 4 rouleaux et de galets coulissants en POM, le support de la tourelle de guidage de SUMA garantit un déplacement coulissant fluide sur la tourelle et offre un isolement galvanique entre la tourelle et l'agitateur. Les 3 chambres d'huile distinctes destinées au moteur, aux engrenages et au logement de roulement assurent un mélange optimal. De l'huile longue durée de vie est utilisée pour les engrenages et les logements de roulement, car elle prolonge les intervalles qui séparent les vidanges d'huile. Les garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC assurent l'étanchéité au sein du logement de roulement. Des commutateurs de fonctionnement triangle/étoile sont disponibles pour programmer ou faire fonctionner manuellement les commandes de démarrage progressif de SUMA. Tous les agitateurs peuvent fonctionner par le biais d'un convertisseur de fréquence externe.

Agitateurs à hélice OPTIMIX 2A / 3G avec moteurs immergés



Convient aux zones de stockage de biogaz/ bassins de fermentation



3G



2A



DONNÉES TECHNIQUES

OPTIMIX 3G et 2A

- 3G 250-325: 34 CV 325 t/min
- 2A 135-330: 18 CV 330 t/min (entièrement composé d'acier inoxydable ss304, composé d'acier inoxydable ss316 en option, zone dangereuse 1) (ATEX)
- 2A 135-460: 18 CV 460 tr/min (entièrement composé d'acier inoxydable ss304, composé d'acier inoxydable ss316 en option, zone dangereuse 1) (ATEX)
- Hélice galvanisée (acier trempé, acier inoxydable ss304 ou ss316 en option)
- Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
- 3 chambres d'huile distinctes pour le moteur, les engrenages et le logement de roulement
- Huile longue durée de vie utilisée pour les engrenages et les logements de roulement
- Support de tourelle de guidage et 4 roulements, pour tourelle de 4 po x 4 po / 5 po x 5 po / 6 po x 5 po
- Isolé par galvanisation sur la tourelle grâce au câble en acier inoxydable ss316
- Le câble est résistant à la biomasse

Nous fournissons le modèle OPTIMIX 3G avec une puissance de 34 CV, pour satisfaire à des exigences de performance supérieures.

En ce qui concerne les substrats à faible valeur pH et les opérations dans des milieux agressifs, le modèle OPTIMIX 2A est disponible entièrement monté, en acier inoxydable.

En raison du caractère unique de la conception modulaire de SUMA, il est possible de combiner différentes performances de moteur, ainsi que différents engrenages et différentes hélices et tailles de tourelle, afin de créer l'agitateur le mieux adapté au client.

Équipé de 4 roulements et de rails coulissants en POM, le support de tourelle de guidage de SUMA garantit un déplacement coulissant fluide sur la tourelle et un isolement galvanique entre la tourelle et l'agitateur. Les 3 chambres d'huile distinctes destinées au moteur, aux engrenages et au logement de roulement assurent une agitation optimale. De l'huile longue durée de vie est utilisée pour les engrenages et les logements de roulement, car elle prolonge les intervalles qui séparent les vidanges d'huile. Les garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC assurent l'étanchéité au sein du logement de roulement. Des commutateurs de fonctionnement triangle/étoile sont disponibles pour programmer ou faire fonctionner manuellement les commandes de démarrage progressif de SUMA. Tous les agitateurs peuvent fonctionner par le biais d'un convertisseur de fréquence externe.

Mât étanche au gaz (MGD)



Tourelle étanche au gaz (MGD)

Peut être montée à travers la paroi du fermenteur



La tourelle de guidage équipé d'un châssis de base convient aux réservoirs d'une profondeur de 39 pi et inclut des supports de paroi latérale situés à l'intérieur et à l'extérieur du réservoir, des câbles et filins de traversée étanches au gaz, un treuil externe pour câble équipé d'un câble en acier inoxydable ss316 d'un diamètre de 0,3 po et une molette permettant de régler l'agitateur dans le sens vertical.

La molette externe permet de régler l'agitateur dans le sens vertical. Le guide-câble se trouve à l'arrière de la tourelle, sur un moyeu de guidage d'un diamètre de 1,2 po, en acier inoxydable ss316, et est maintenu en place par des étriers.

L'appareil robuste est livré avec un espacement de 1,9 pi entre ce dernier et la tourelle (réservoir en acier) ou avec un espacement de 3,9 pi entre ce dernier et la tourelle (réservoir en béton).

Un indicateur de hauteur, permettant d'afficher la hauteur exacte de l'agitateur, et un affichage d'angle, permettant de déterminer avec exactitude l'angle de l'agitateur dans le réservoir, peuvent être livrés en option.

DONNÉES TECHNIQUES

Tourelle étanche au gaz (MGD)

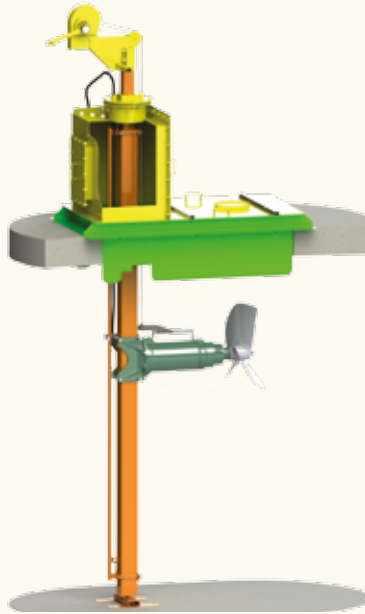
- Tourelle de guidage : 4 po x 4 po / 5 po x 5 po / 6 po x 6 po en acier inoxydable ss316
- Convient à des profondeurs de 3,9 pi
- Convient aux réservoirs en béton (placé à une distance de 3,9 pi de la paroi)
- Convient aux réservoirs en acier (placé à une distance de 1,9 pi de la paroi)
- Câble de traversée innovant étanche au gaz
- Guide-câble unique situé à l'arrière de la tourelle, muni d'étriers de fixation et anti-traction.
- Châssis de base muni de goujons
- Réglage latéral externe du modèle Optimix à un angle pouvant atteindre 270°, à l'aide de la molette située sur la couronne d'orientation
- Réglage de la hauteur à l'aide d'un treuil à câble et d'un câble en acier inoxydable ss316 d'un diamètre de 0,3 po
- Indicateur de hauteur en option, permettant d'afficher la hauteur exacte de l'agitateur à l'intérieur du réservoir
- Affichage de l'angle en option, permettant de déterminer avec exactitude l'angle d'orientation horizontale de l'agitateur à l'intérieur du réservoir

Dispositif de traversée de paroi supérieure étanche au gaz (GDD)



Dispositif de traversée de paroi supérieure étanche au gaz (GDD)

Peut être monté à travers la paroi supérieure du fermenteur



Le dispositif de traversée de la paroi supérieure étanche au gaz a été mis au point par SUMA, de façon à offrir un fonctionnement garanti ; il est optimisé pour les réservoirs de biogaz à paroi supérieure en béton, pour les bassins de fermentation munis de ponts en béton ou pour les réservoirs à plateformes recouverts d'une membrane.

La boîte d'entretien du GDD facilite l'entretien de l'hélice des moteurs immergés sans entraîner l'arrêt du digesteur. La simplicité des réglages de l'orientation latérale et l'étanchéité au gaz de la boîte d'entretien constituent les avantages uniques offerts par le GDD. Afin d'obtenir une étanchéité presque intégrale au gaz, une nouvelle bague d'étanchéité a été développée pour le câble de traversée ; celle-ci est lubrifiée à l'aide d'une graisse spéciale, sur le lieu d'installation.

Le capot d'accès disponible en option est également l'un des avantages les plus attrayants de modèle. Il se ferme automatiquement, lorsque l'agitateur se déplace vers le haut. Ce mécanisme réduit les pertes de gaz lors des opérations d'entretien et simplifie les travaux d'installation. Le dispositif d'entretien peut être adapté à l'ouverture située dans la paroi supérieure du réservoir.

Outre le niveau visible intégré, un indicateur de hauteur est fourni afin d'afficher la hauteur exacte de l'agitateur.

Le GDD est entièrement fabriqué en acier inoxydable ss316 et convient aux tourelles de guidage de 4 po à 6 po.

DONNÉES TECHNIQUES

Dispositif de traversée de paroi supérieure étanche au gaz (GDD)

- Convient aux réservoirs de biogaz allant jusqu'à 39 pi de hauteur et munis de parois supérieures en béton
- Câble de traversée innovant étanche au gaz
- Guide-câble unique situé à l'arrière de la tourelle, muni d'étriers de fixation et anti-traction
- Réglage latéral de 360°
- Boîte d'entretien :
 - Plaque d'étanchéité 74 po × 42 po × 0,1 po, en acier inoxydable ss316
 - Tourelle de guidage : 4 po × 4 po / 5 po × 5 po / 6 po × 6 po
- Dispositif d'entretien (en option) :
 - Châssis de base 80 po × 48 po × 0,1 po, en acier inoxydable ss316
 - Capot d'entretien permettant de fermer le réservoir en fonctionnement et pendant l'entretien.
- Indication de hauteur : affiche la hauteur exacte de l'agitateur dans le réservoir

Agitateurs à axe long Giantmix Z5 et Z6



Convient aux zones de stockage de biogaz/ bassins de fermentation



Z5



Z6

Les agitateurs Giantmix Z5 et Z6 conviennent aux cuves et bassins de fermentation, notamment dans le cadre du stockage des résidus issus du digesteur, car les conditions de fonctionnement sont plus difficiles pour ces produits et nécessitent une puissance de traction haute performance.

Le Giantmix Z6 a été conçu pour les tracteurs dont la puissance est égale ou supérieure à 215 CV et le Z5, pour les tracteurs dont la puissance est égale ou supérieure à 118 CV. Ils sont tous deux conçus pour satisfaire à des exigences de durabilité sur le long terme.

La conception des roulements de l'arbre de la buse, dont l'efficacité a été prouvée sur plusieurs décennies, a été naturellement adoptée et incorporée à une construction modulaire pratique. Le châssis compatible a été conçu pour s'adapter au cardan universel en 3 points.

Il est également possible de régler l'inclinaison de l'agitateur à l'aide de vérins hydrauliques, afin d'obtenir un alignement optimal.

DONNÉES TECHNIQUES

Giantmix Z5 et Z6

- Moyeu d'entraînement en acier galvanisé d'un diamètre de 6,3 po × 0,25 po (Z5) ou 8 po × 0,25 po (Z6)
- Longueurs de moyeu de 23 / 26 (Z5) ou 19,5 / 24,5 / 29,5 pi (Z6)
- Hélice d'un diamètre de 23 po à 28 po (Z5) ou 28 po to 34 po (Z6)
- Convient aux tracteurs dont la puissance est supérieure à 118 CV (Z5) ou 215 CV (Z6)
- Logement de roulement muni de garnitures mécaniques d'étanchéité SiC/SiC
- Forces radiales et forces de poussée issues de l'hélice amorties par deux rangées à rouleaux coniques
- Connexion à prise de force uniquement disponible aux dimensions 1-3/4 po
- Arbre d'entraînement situé à l'intérieur du moyeu d'agitateur constitué d'un tuyau cannelé creux d'un diamètre de 2,8 po et muni de plusieurs roulements



COORDONNÉES

SUMA America Inc. 2700
Patriot Blvd Suite 250
Glenview, IL 60026
États-Unis
Téléphone +1 (312) 945 9049
E-mail : sales@gosuma.com
www.gosuma.com

VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL